

Примечание: – Допустимые отклонения размеров: $-5/+5$.

– Поверхность для монтажа тамбура должна быть выровнена.

Размеры, в мм

W – ШИРИНА ПРОЕМА ВОРОТ

H – ВЫСОТА ПРОЕМА ВОРОТ

α – УГЛУ ПРИМЫКАНИЯ ТАМБУРА

R1 – РАСТОЯНИЕ ОТ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛИНИИ ДО ТОЧЕК КРЕПЛЕНИЯ ЛЕВОЙ СТЕНКИ ТАМБУРА

R2 – РАСТОЯНИЕ ОТ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛИНИИ ДО ТОЧЕК КРЕПЛЕНИЯ ПРАВОЙ СТЕНКИ ТАМБУРА

H1 – ВЫСОТА ДО ЛИНИИ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ ТАМБУРА ПО ЗДАЙНЕ ПЕРЕКЛАДИНЕ СЛЕВА

H2 – ВЫСОТА ДО ЛИНИИ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ ТАМБУРА ПО ЗДАЙНЕ ПЕРЕКЛАДИНЕ СПРАВА

NH – ЗАКАЗНАЯ ВЫСОТА ТАМБУРА (ГЕРМЕТИЗАТОР)

y – КОЭФФИЦИЕНТ КОРРЕКЦИИ ОТ ТИПА ЗАШИВКИ

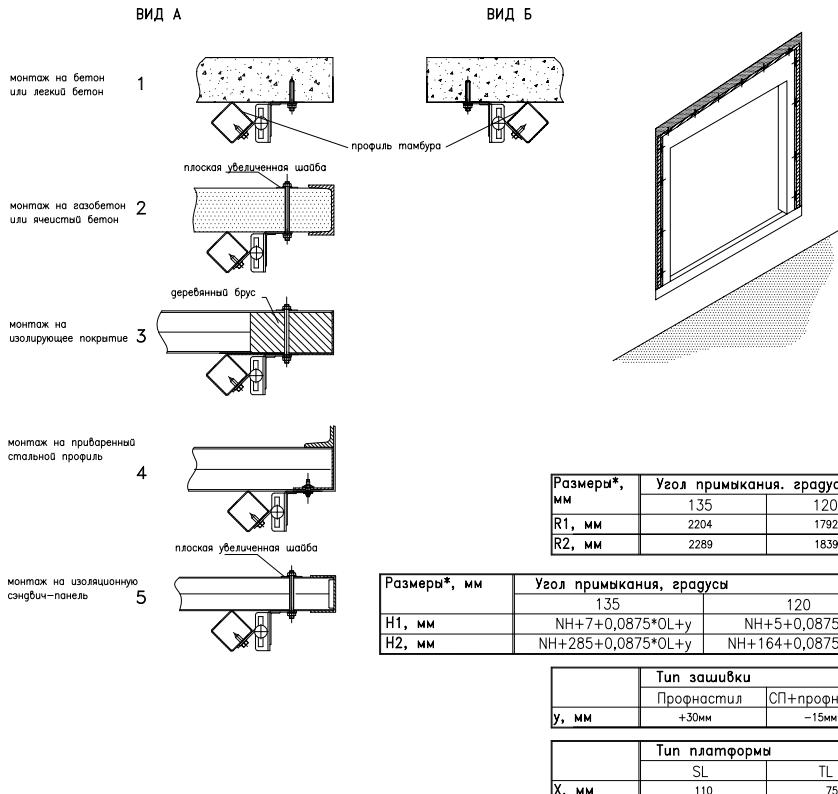
OL – ГАБАРИТНАЯ ДЛИНА ТАМБУРА (Lтамб), OL=NL+X, (при нулевом вылете шоколя), где X – коэффициент коррекции от типа платформы.

Hp – ВЫСОТА РАМПЫ

FZ – РАСТОЯНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ТАМБУРА, MIN 85 мм

FS – РАСТОЯНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ПО БОКАМ ТАМБУРА ДЛЯ ОБШИВКИ И ОБРАМЛЕНИЯ, MIN 150 мм

FA – РАСТОЯНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ КРОНШТЕЙНОВ ТАМБУРА (ДЛЯ УГОЛОВЫХ ТАМБУРОВ), MIN 100 мм



*Размеры даны для тамбура с шириной – 3400 мм с нулевым вылетом цоколя.

Для расчета других модификаций воспользуйтесь файлом "Расчет параметров"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ ЗАКАЗЧИКОМ

Строительные:

- Подготовка поверхности для монтажа с учетом указанных размеров и расстояний.
- Подготовка стальной рамы по контуру в случае зашивки одинарным профлистом.

ALUTECH DH

чертеж подготовки места для установки тамбура с углом примыкания к зданию 120, 135 градусов